

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA CONSUMATORILOR

Aprobat

prin Ordinul nr. 31 din 23 august 2016

Directorului Agenției pentru

Protecția Consumatorilor



Iurie EREMIA

PROCEDURA DE CONTROL METROLOGIC LEGAL AL APARATELOR DE CÎNTĂRIT NEAUTOMATE

CHIȘINĂU 2016

I. DISPOZIȚII GENERALE

1. Prezenta procedură stabilește modul de efectuare a controalelor și alte acțiuni ce țin de aceasta în domeniul controlului metrologic legal al aparatelor de cântărit neautomate utilizate sau destinate a fi utilizate în următoarele domenii (activități):

- a) determinarea masei pentru tranzacțiile comerciale;
- b) determinarea masei pentru calcularea unei taxe de trecere, a unui tarif, a unei taxe, a unei prime, a unei penalități, a unei remunerații, a unei indemnizații sau a unui tip similar de redevență;
- c) determinarea masei pentru aplicarea unor prevederi ale actelor legislative, sau a unor regulamente, sau pentru expertize judiciare;
- d) determinarea masei în practica medicală în ceea ce privește cântărirea pacienților în scopuri de monitorizare, diagnostic și tratamente medicale;
- e) determinarea masei pentru prepararea medicamentelor în farmacii, pe bază de rețetă și determinarea maselor pentru analizele efectuate în laboratoare medicale și farmaceutice;
- f) determinarea prețului în funcție de masă pentru comercializarea directă către populație și fabricarea preambalatelor.

2. Termenii utilizați în prezentul Regulament sînt definiți astfel:

control metrologic legal – ansamblu de activități de metrologie legală, care include controlul metrologic legal al mijloacelor de măsurare, măsurărilor, produselor preambalate, sticlelor utilizate ca recipiente de măsură, precum și supravegherea metrologică și expertiza metrologică;

control planificat – control care nu este interzis de prezenta lege, efectuat conform datelor Registrului de stat al controalelor, și despre care persoana supusă controlului este notificată cu cel puțin 5 zile lucrătoare pînă la data desfășurării lui. Toate controalele care nu corespund noțiunii de control planificat se consideră controale inopinate;

control inopinat – control care nu este planificat din timp și care se efectuează, în baza evaluării riscurilor, în scopul constatării efective a proceselor activității persoanei supuse controlului, pentru neadmiterea încălcării legislației;

control repetat – control prin care se apreciază calitatea și se determină corectitudinea controalelor efectuate anterior prin verificarea și contrapunerea rezultatelor controlului efectuat anterior cu rezultatele reale constatate în urma controlului repetat, considerîndu-se control inopinat și efectuîndu-se în situația în care rezultatele controlului anterior sînt neconcludente, incomplete sau nesatisfăcătoare;

delegație de control – act prin care se certifică dreptul inspectorului de a exercita un control asupra agentului economic supus controlului, avînd mențiunile stabilite de lege;

supraveghere metrologică – activitate de control metrologic legal, efectuată cu scopul de a verifica respectarea cerințelor legale în domeniul metrologiei. Supravegherea metrologică include supravegherea pieței și supravegherea în utilizare a mijloacelor de măsurare în sensul Legii privind supravegherea pieței în ceea ce privește comercializarea produselor nealimentare, precum și al Legii privind controlul de stat asupra activității de întreprinzător;

inspecție a mijlocului de măsurare – examinarea unui mijloc de măsurare în vederea stabilirii prezenței tuturor sau a câtorva dintre următoarele elemente:

- marca de verificare și buletinul de verificare metrologică;
- nici o marcă de sigiliu nu a fost deteriorată;

- după verificare, mijlocul de măsurare nu a suportat modificări vizibile;
- erorile nu depășesc valorile maxim admisibile în exploatare;

aparat de cântărit – mijloc de măsurare utilizat pentru a determina masa unui corp utilizând acțiunea forței gravitaționale asupra aceluși corp. În afară de aceasta, aparatele de cântărit neautomate pot servi la determinarea altor mărimi, cantități, parametri sau caracteristici ale masei;

aparat de cântărit neautomat – aparat de cântărire care necesită intervenția unui operator în timpul cântăririi (MCN);

marcă de conformitate SM – marcaj prin care producătorul indică faptul că produsul este în conformitate cu toate cerințele stabilite în reglementările tehnice aplicabile care prevăd aplicarea respectivei mărci pe produs.

3. Agenția pentru Protecția Consumatorilor (APC) exercită, în numele statului, supravegherea metrologică în condițiile Legii nr.7 din 26 februarie 2016 privind supravegherea pieței în ceea ce privește comercializarea produselor nealimentare, precum și ale Legii nr. 131 din 8 iunie 2012 privind controlul de stat asupra activității de întreprinzător, este subordonată autorității centrale de metrologie și efectuează, fără a percepe tarife sau taxe, supravegherea metrologică a respectării de către persoanele fizice și juridice a prevederilor documentelor normative din domeniul metrologiei legale, ce țin de:

- a) utilizarea adecvată a unităților de măsură și a simbolurilor acestora în conformitate cu Legea Metrologiei nr.19 din 04.03.2016;
- b) obligațiile utilizatorilor mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal;
- c) obligațiile producătorilor și importatorilor mijloacelor de măsurare la punerea la dispoziție pe piață și darea în folosință a acestora;
- d) obligațiile producătorilor de preambalate;
- e) corectitudinea efectuării măsurărilor specificate la art. 12 alin. (1) al Legii Metrologiei.

4. Controlul metrologic legal prevăzut la art. 3 se exercită de către persoane din cadrul APC, numite în continuare inspectorii APC, împuterniciți să exercite activități de control metrologic legal prin delegația și decizia de control.

5. În cazul în care conducătorul sau persoana responsabilă a agentului economic se eschivează de la prezentarea documentelor necesare, inspectorul sau conducătorul grupului de control este în drept să se adreseze organelor de poliție pentru a obține sprijin la inițierea și efectuarea controlului respectiv și să întreprindă măsurile prevăzute de Codul contravențional al Republicii Moldova.

II. PROCEDURA DE CONTROL

6. Inspectorul sau conducătorul grupului de control, în procesul de pregătire pentru control, efectuează următoarele acțiuni:

- 1) primește de la Șeful Direcției Control Metrologic și Produse Petroliere delegația de control, înregistrată și semnată de către directorul Agenției (inspectorul principal de stat pentru supravegherea pieței, metrologie și protecție a consumatorilor, în continuare – inspectorul principal de stat);
 - 2) consultă actele legislative și normative care stabilesc cerințe referitoare la obiectul supus controlului;
 - 3) analizează materialele controalelor anterioare ale agentului economic în cauză;
 - 4) examinează subiectul petiției/sesizării, atunci când este cazul;
 - 5) analizează informațiile necesare privind activitatea agentului economic supus controlului;
 - 6) coordonează participarea și termenele de efectuare a controlului comun (după caz);
 - 7) studiază documentele normative referitoare la MCN, care vor fi controlate;
 - 8) asigură la dispoziția sa greutățile etalon necesare pentru efectuarea controlului.
- Rezumat al procesului de inspecție al MCN este prezentat în Anexa 2.

7. Inspectorul sau conducătorul grupului de control completează condica de înregistrare a controalelor deținută de persoana supusă controlului conform prevederilor legii.

8. Conducătorul sau persoana responsabilă a agentului economic supus controlului confirmă că a primit un exemplar al delegației de control prin semnătură pe exemplarul doi, cu indicarea datei, exemplar care se anexează la actul de control.

9. În situația în care controlul se efectuează în paralel cu desfășurarea activității agentului economic, inspectorul sau conducătorul grupului de control se va comporta discret și nu va face publice rezultatele controlului în fața consumatorilor.

10. În cazul în care conducătorul sau persoana responsabilă a agentului economic se eschivează de la prezentarea documentelor necesare, inspectorul sau conducătorul grupului de control este în drept să se adreseze organelor de poliție pentru a obține sprijin la inițierea și efectuarea controlului respectiv și să întreprindă măsurile prevăzute de Codul contravențional al Republicii Moldova.

11. În cazul efectuării controlului calității serviciilor prestate în sfera de comerț și alimentație publică, delegația de control se prezintă după efectuarea cumpărăturii de control, cu întocmirea actului privind cumpărătura de control.

III. INSPECȚIA ȘI TESTAREA INOPINATĂ

12. Prin inspecția și testarea inopinată a mijloacelor de măsurare se urmăresc, **după caz**, următoarele aspecte principale:

- a) adecvarea mijlocului de măsurare scopului pentru care este destinat;
- b) neadmiterea folosirii de mijloace de măsurare interzise la utilizare;
- c) existența de mijloace de măsurare false sau falsificate în locurile unde se efectuează măsurări în domenii de interes public.
- d) după verificare, mijlocul de măsurare nu a suportat modificări vizibile;

- e) erorile nu depășesc valorile maxim admisibile în exploatare conform OIML R 76-1.
- f) existența, valabilitatea și integritatea marcajelor metrologice precum și, după caz, existența și valabilitatea documentelor specifice;
- h) utilizarea unităților de măsură conform prevederilor legale;
- i) respectarea de către mijlocul de măsurare aflat în utilizare a cerințelor tehnice și metrologice prevăzute în reglementările specifice și anume cerințele referitor la instalarea MCN.

13. Inspectorul controlează:

- MCN să fie instalat astfel ca cumpărătorul să poată urmări procesul de cântărire și livrare a mărfurilor;
- MCN să fie instalat pe un suport orizontal, stabil, nesupus vibrațiilor;
- MCN (în dependența de tip) trebuie să fie instalate în poziție orizontală cu ajutorul nivelei circulare, ambele ace indicătoare ale balanței neincarcate să se afle în poziția zero.
- cerințele specifice conform documentelor de exploatare pentru MCN cu indicarea prețurilor. Acțiunea torentului de aer de la ventiltor asupra talerului balanței.

14. Examenînd rezultatele cumpărăturii de control inspectorul constată dacă caracteristicile metrologice a MCN au fost modificate premediat.

14. Inspectorul, după caz, efectuiază testările în condiții reale de utilizare a MCN.

15. Inspectorul dispune de suficiente greutăți etalonate, necesare pentru efectuarea testelor.

16. Punctele de testare vor varia în funcție de caracteristecile metrologice ale mijlocului de măsurare testat.

17. Odată cu finisarea tuturor testelor inspectorul trebuie să completeze formularul de evidență a rezultatelor de inspecție și testare – MCN (Anexa 1) conform procedurii și pentru a decide ce acțiuni ulterioare trebuie luate.

Anexa 1

Formularul de evidență a rezultatelor de inspecție și testare – MCN

1. Detalii generale		
Inspector	Număr delegației de control	Data de inspecție/testare
Producător	Adresa	
Model		
Tip		
Clasa		
Număr de serie	Număr Certificatului de Aprobare de Model	
Min = Max = e =	Număr al Buletinului de verificare metrologică	
2. INSPECȚIE		
Curat și completat conform <input type="checkbox"/> neconform <input type="checkbox"/>	Cerințe Aprobării de Model conform <input type="checkbox"/> neconform <input type="checkbox"/>	
Cerințe de marcare conform <input type="checkbox"/> neconform <input type="checkbox"/>	În poziție stabilă, nivelat și dat la zero înainte de utilizare conform <input type="checkbox"/> neconform <input type="checkbox"/>	
Corespunderea modului de utilizare conform <input type="checkbox"/> neconform <input type="checkbox"/>	Vizibilitatea procesului de cântărire și indicațiilor conform <input type="checkbox"/> neconform <input type="checkbox"/>	
3. TESTARE		
OIML R76-1 (teste recomandate)		
.		
4. REZULTATE/CONCLUZII		

REZUMATUL PROCESULUI DE INSPECȚIE MCN

ANEXA 2

